

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI ICHKI ISHLAR VAZIRLIGI  
YONG'IN XAVFSIZLIGI BOSH BOSHQARMASI  
Yong'in xavfsizligini ilmiy-texnik ta'minlash markazi

г. Ташкент, пр. Ш. Рашидова 17 почт. индекс 100017  
тел: 212-68-68

«УТВЕРЖДАЮ»

Начальник ЦНТОПБ ГУПБ МВД РУ

С.М. Джураев

«05» февраля 2019 г.

Действителен до «04» февраля 2020 г.

**ПРОТОКОЛ № 39**



<b>Заявитель:</b>	ООО «ARM COMPOSIT», г. Ташкент
<b>Характеристика материала:</b>	Образцы стеклокомпозитной арматуры выпускаемой по ГОСТ 31938-2012 толщиной Ø4, Ø 6, Ø 8 и Ø 10.
<b>Основание:</b>	письмо №09 от 28 января 2019 г.
<b>Цель испытания:</b>	определение экспериментальным методом группы горючести .
<b>Методика испытания:</b>	- ГОСТ 12.1.044 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов»; - ГОСТ 30244 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть»;
<b>Место проведения испытания:</b>	лаборатория теплофизики 01 февраля 2019 г.
<b>Условия в помещении:</b>	Температура воздуха – 21 <sup>0</sup> С Атмосферное давление – 718 мм Hg Относительная влажность – 59 %
<b>Оборудование, использованное при испытании:</b>	установка ОТМ (свидетельство агентства «Узстандарт» №092/09т), штангенциркуль (свидетельство агентства «Узстандарт» №479 срок действия до 25.01.2020 г.), секундомер механический №8734 (сертификат агентства «Узстандарт» №4274/06 срок действия до 05.06.2019 г.), весы электронные лабораторные марки «MWP-600» (сертификат агентства «Узстандарт» №11902 срок действия до 29.12.2019 г.), шкаф сушильный электрический марки 2В - 151.00.00.00 - ОПС (свидетельство агентства «Узстандарт» №1198/09т), рулетка измерительная металлическая (сертификат агентства «Узстандарт» №4370 срок действия до 11.06.2019 г.)



Результаты испытаний:

стр.2/2

протокол № 39

Ø4

№ п/п	Температура в реакционной камере, °С	Максимальная температура, °С	Время достижения максимальной температуры, s	Масса, g		Потеря массы, %
				До испытания	После испытания	
1	200	210	300	2,83	2,47	12,72
2	200	212	300	2,99	2,61	12,71
3	200	211	300	3,03	2,65	12,54
В среднем:		211				12,66

Ø6

№ п/п	Температура в реакционной камере, °С	Максимальная температура, °С	Время достижения максимальной температуры, s	Масса, g		Потеря массы, %
				До испытания	После испытания	
1	200	310	300	11,56	9,27	19,27
2	200	314	300	11,38	9,12	19,86
3	200	312	300	11,44	9,20	19,58
В среднем:		312				19,75

Ø8

№ п/п	Температура в реакционной камере, °С	Максимальная температура, °С	Время достижения максимальной температуры, s	Масса, g		Потеря массы, %
				До испытания	После испытания	
1	200	336	300	13,43	10,58	21,22
2	200	334	300	13,63	10,61	22,16
3	200	335	300	13,74	10,72	21,98
В среднем:		335				21,79

Ø10

№ п/п	Температура в реакционной камере, °С	Максимальная температура, °С	Время достижения максимальной температуры, s	Масса, g		Потеря массы, %
				До испытания	После испытания	
1	200	323	300	20,77	16,59	20,13
2	200	322	300	21,02	16,74	20,36
3	200	324	300	20,52	16,34	20,37
В среднем:		323				20,29

**Вывод:** представленные образцы стеклокомпозитной арматуры выпускаемой по ГОСТ 31938 толщиной Ø4, Ø 6, Ø 8 и Ø 10 относятся к группе горючих материалов трудной воспламеняемости по ГОСТ 12.1.044 (п.4.3.), или группе горючести Г2 (умеренногорючие) по ГОСТ 30244.

Протокол выдан на представленные образцы и оформлен в 2 (двух) экземплярах.

**Особые отметки:** копия протокола действительна при заверении подписью и подлинной печатью органа, выдавшего протокол

Исполнители:  
Старший техник

Старший инженер



*(Handwritten signatures)*

Г.А. Абдуллаева

О.Ш. Хидоят